

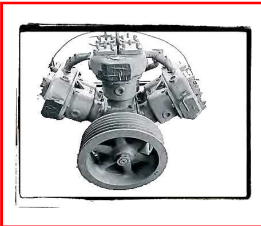
BA
COMPONENTS

V. 2.1



Nel 1973 Binda Aldo iniziava la sua attività come venditore ed installatore di impianti aria compressa. Negli anni successivi si è iniziato a diversificare la politica aziendale, inserendo prodotti relativi alla automazione pneumatica, all'auto attrezzatura e molto altro ancora. Oggi, a distanza di molti anni, la BINDA ALDO è diventata una pura azienda commerciale, trasformando la propria ragione sociale in BINDA ALDO COMPONENTS, distribuendo in esclusiva diversi brand esteri sul mercato Italiano, iniziando importanti collaborazioni con aziende di spicco, sia nel panorama nazionale che estero, per quanto riguarda accessori e componenti per aria compressa. Una rete commerciale capillare e ben inserita, prodotti qualitativamente validi, un magazzino in continua evoluzione ed una sempre costante ricerca di accessori tecnici innovativi, ci permette di offrire una gamma sempre più completa di componenti .

1973



In 1973 Binda Aldo began his activity as air compressed system seller and installer. In the following years the company did diversify the products lines, including components related to pneumatic automation, equipment and much more. Today, after many years, BINDA ALDO is a pure commercial company, transforming its company name into BINDA ALDO COMPONENTS, exclusive distributor of several Worldwide brands on the Italian market, starting important collaborations with leading companies both in the national and international market, especially for accessories and components for air compressed systems. Thanks to the established sales network, the quality of the products, the warehouse capability and the continue research for innovative technical goods, we can offer to the market a complete range of components.

2000



2018



**LE NOSTRE ESCLUSIVE
OUR EXCLUSIVE**



GULTEKIN®
PLASTİK 1963





TUBO IN

- **Poliammide 12** **PA 12**
- **Poliammide 11** **PA 11**
- **Poliammide 6** **PA 6**
- **Poliammide 610** **PA 610**
- **Poliammide 612** **PA 612**
- **Polyurethane Ester and Ether**
- **Polietilene**
- **Polietilene Antistatico**
- **Poliacetato**
- **PVC**
- **Silicone**
- **Policarbonato**

GAPEX®
 Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
 Polyethylene, Soft PVC, Engineering
 TUBING & PROFILES

zeflex®
 Polyamide Tube

Hoses:

- **Polyamide 12** **PA 12**
- **Polyamide 11** **PA 11**
- **Polyamide 6** **PA 6**
- **Polyamide 610** **PA 610**
- **Polyamide 612** **PA 612**
- **Polyurethane Ester Based and ether Based**
- **Polyethylene**
- **Polyethylen Antistatic**
- **Polyacetal**
- **PVC**
- **Silicone**
- **Polycarbonate**

purflex®
 Polyurethane Tube

winflex®
 Polyamide Tube

winflex®
 Silikon Tube



Utilizzando diversi tipi di materie prime, siamo in grado di realizzare prodotti personalizzati sia in dimensioni che lunghezza o colore.

Using ali types of engineering raw materials, we can custom make products of any size, lenght or colours.

TUBI POLIAMMIDE 12 (PA12)
POLYAMID 12 (PA12) TUBES HOSE



GAPEX®
 Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
 Polyethylene, Soft PVC, Engineering
 TUBING & PROFILES

CODICE / CODE	MISURA / SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
PA12H02000400S	4X2	200
PA12H02500400S	4X2,5	200
PA12H03300500S	5X3,3	100
PA12H04000600S	6X4	100
PA12H05000700S	7X5	100
PA12H03500750S	7,5X3,5	100
PA12H05500800S	8X5,5	100
PA12H06000800S	8X6	100
PA12H06000900S	9X6	100
PA12H06000952S	9,52X6	100
PA12H07000952S	9,52X7	100
PA12H07501000S	10X7,5	100
PA12H08001000S	10X8	100
PA12H08001100S	11X8	100
PA12H09001100S	11X9	100
PA12H09001200S	12X9	100
PA12H09001270S	12,7X9	50
PA12H10001200S	12X10	100
PA12H10001400S	14X10	50
PA12H12001500S	15X12	50
PA12H12001600S	16X12	50
PA12H14001800S	18X14	50
PA12H16002000S	20X16	50
PA12H18002200S	22X18	50

COLORAZIONI STANDARD DISPONIBILI PER LE MSURE COMUNI:



COLORAZIONI SU RICHIESTA:



PROPRIETA' MATERIA PRIMA

RAW MATERIAL PROPERTIES

DENSITA' DENSITY	DUREZZA SHORE	PUNTO DI FUSIONE MELTING POINT	ASSORBIMENTO ACQUA WATER ABSORPTION	ASSORBIMENTO UMIDITA' HUMIDITY ABSORPTION
1,02 gr/cm ³	67 D	173 °C	% 1,4	% 0,7

D.I. I.D. (mm)	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS (mm)	D.E. O.D. (mm)	TOLLERANZA TOLLERANCE	MAX. PRESSIONE DI LAVORO MAX. WORKING PRESSURE			PESO ROTOLO ROLL WEIGHT kg.	PRESSIONE DI SCOPPIO BURST PRESSURE Bar (23°C)
				-40°C C	+20°C	+50°C +80°		
2	1.00	4	± 0.10	42	27	20	1,94	127
2,5	0.75	4	± 0.10	31	20	15	1,60	93
4	1.00	6	± 0.10	29	18	14	1,62	87
5,5	1.25	8	± 0.10	27	17	13	2,73	81
6	1.00	8	± 0.10	21	13	10	2,27	63
7,5	1.25	10	± 0.12	21	17	10	3,54	63
8	1.00	10	± 0.15	16	10	7,5	2,91	48
9	1.50	12	± 0.15	21	13	10	5,01	63
10	2.00	14	± 0.15	24	15	11	3,88	72
12	1.50	15	± 0.15	16	10	7,5	3,30	48
12	2.00	16	± 0.15	21	13	10	4,50	63
14	2.00	18	± 0.15	18	11	8,5	5,25	54



PROPRIETA' FISICHE

PHYSICAL PROPERTIES

- ALTA RESISTENZA ALLE BASSE TEMPERATURE
- OTTIMA STABILITA' A RAGGI UV E CALORE
- RESISTENZA ALLA PRESSIONE
- RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI
- DI FACILE UTILIZZO CON I RACCORDI
- RESISTENZA ALL'IDROLISI
- OTTIMA TOLLERANZA DEI DIAMETRI
- RESISTENZA AL CLORURO DI ZINCO
- ALTA RESISTENZA AD OLI LUBRIFICANTI E CARBURANTI
- IL NOSTRO TUBO POLIAMMIDE RISPONDE ALLE NORMATIVE DIN 73378 E DIN 74324
- PRESSIONI DI LAVORO COMPRESSE TRA LE 15 E 50 BAR
- PRESSIONI DI SCOPPIO COMPRESSE TRA 45 E 150 BAR (QUESTI VALORI SONO CALCOLATI CONSIDERANDO UNA TEMPERATURA DI 23°C E VARIA A SECONDA DELLO SPESSORE E DEI DIAMETRI DEI TUBI STESSI)
- TEMPERATURE DI ESERCIZIO DA - 40°C / +90°C
- HIGH IMPACT RESISTANCE AT LOW TEMPERATURE
- UV AND HEAT STABILITY
- HIGH PRESSURE RESISTANCE
- WEATHERING RESISTANCE
- EASY TO USE WITH FITTINGS
- HYDROLYSIS RESISTANCE
- EXCELLENT DIAMETER SENSITIVITY
- ZINC CHLORIDE RESISTANCE
- HIGH RESISTANCE FOR FUEL, OIL AND GREASE OIL
- POLYAMIDE 12 TUBES WHICH PRODUCED IN OUR COMPANY ARE COMPATIBLE WITH DIN 73378 AND DIN 74324 NORM FOR FUEL LINE AND AIR BRAKING SYSTEMS IN MOTOR VEHICLES
- WORKING PRESSURE BETWEEN 15 - 50 ATM
- BURST PRESSURE BETWEEN 45 - 150 ATM THESE VALUES APPLY TO 23°C (73°F), AND VAIRES ACCORDING TO THE WALL THICKNESS AND THE DIAMETER OF THE TUBES
- TEMPERATURE RANGE - 40°F / + 194°F

LA NOSTRA COMPETENZA TECNICA NELL'UTILIZZO DI MATERIALI PHLIY, HIPHL, PHIL E HL, MATEIRE PRIMECOME PA11, PA6, PA610, PA612, PA 12 ED ALTRI DERIVATI CI PERMETTONO DI REALIZZARE PRODOTTI SPECIALI SU RICHIESTA DEL CLIENTE DI OGNI DIMENSIONE LUNGHEZZA E COLORE

OUR COMPANY HAS THE REQUIRED PHLI, HIPHL,PHL AN HL RAW MATERIAL FOR VARIOUS INDUSTRIES PA11, PA6, PA610, PA612 AND PA12 DERIVATIVES AND CAN CUSTOM MAKE PRODUCTS OF ANY SIZE, LENGHT AND COLOURS

MARCATURA STANDARD / STANDARD MARKING

POLIAMMIDE 12 PHLI TUBO (GAPEX)® (D.E. x D.I.) mm. DIN 73378/74324 W: LOT NO

POLYAMIDE 12 PHLI TUBE (GAPEX)® (O.D x I.D.) mm. DIN 73378/74324 W: LOT NO



zeflex[®]
Polyamide Tube

**ZEFLEX SI PONE COME OTTIMA ALTERNATIVA AL CLASSICO TUBO POLIETILENE PA12
E' REALIZZATO IN CONFORMITA' DELLA NORMATIVA DIN 73378, PER CARATTERISTICHE E PRESSIONI
FARE RIFERIMENTO ALLA TABELLA PRECEDENTE DEL NOSTRO TUBO PA 12 GAPEX**

CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
ZFPAH02000400S	4 x 2	100
ZFPAH04000600S	6 x 4	100
ZFPAH05500800S	8 x 5,5	100
ZFPAH06000800S	8 x 6	100
ZFPAH75000100S	10 x 7,5	100
ZFPAH08001000S	10 x 8	100
ZFPAH09001200S	12 x 9	100
ZFPAH12001500S	15 x 12	100
ZFPAH12001600S	16 x 12	100

COLORAZIONI STANDARD DISPONIBILI PER LE MSIURE COMUNI:



COLORAZIONI SU RICHIESTA:



winflex[®]
Teflon Tube

WINFLEX TUBO TEFLON

CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
TEFH02000400S	4 x 2	100
TEFH04000600S	6 x 4	100
TEFH06000800S	8 x 6	100
TEFH08001000S	10 x 8	100
TEFH10001200S	12 x 10	100
TEFH12001400S	14 x 12	100

COLORAZIONE STANDARD DISPONIBILE :



D.I. I.D. (mm)	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS (mm)	D.E. O.D. (mm)	RAGGIO DI CURVA BENDING RADIUS	MAX. PRESSIONE DI LAVORO MAX. WORKING PRESSURE Bar	PESO gr/mt WEIGHT gr/mt	PRESSIONE DI SCOPPIO BURST PRESSURE Bar
2	1.00	4	15	20	20,3	60
4	1.00	6	40	12	33,9	36
6	1.00	8	70	8	47,4	25
8	1.00	10	115	6	61	20
10	1.00	12	165	5	74,6	16
12	1.00	14	230	4	88,1	13

TUBI POLIAMMIDE (PA) 11
POLYAMIDE (PA) 11 TUBES

DIN 73378

DIN 74324



GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES

CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
PA11H02000400S	4X2	100
PA11H04000600S	6X4	100
PA12H06000800S	8X6	100
PA12H08001000S	10X8	100
PA12H09001200S	12X9	100
PA11H10001200S	12X10	100
PA11H12001500S	15X12	100

PROPRIETA' MATERIA PRIMA

RAW MATERIAL PROPERTIES

DENSITA' DENSITY	DUREZZA SHORE	PUNTO DI FUSIONE MELTING POINT
1,04 gr/cm ³	64 D	181 °C

D.I. I.D. (mm)	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS (mm)	D.E. O.D. (mm)	TOLLERANZA TOLLERANCE	MAX. PRESSIONE DI LAVORO MAX. WORKING PRESSURE			PESO ROTOLO ROLL WEIGHT kg.	PRESSIONE DI SCOPPIO BURST PRESSURE Bar (23°C)
				-40°C C	+20°C Bar	+50°C Bar		
4	1,00	6	± 0.10	29	18	14	1,62	87
6	1,00	8	± 0.10	21	13	10	2,27	63
8	1,00	10	± 0.15	16	10	7,5	2,91	48
9	1,50	12	± 0.15	21	13	10	5,01	63

- ALTE PROPRIETA' MECCANICHE ALLE BASSE ED ALTE TEMPERATURE
- ALTA RESISTENZA ALLE BASSE TEMPERATURE
- OTTIMA TOLLERANZA DEI DIAMETRI
- RESISTENZA ALL'IDROLISI
- ALTA FLESSIBILITA'
- RESISTENZA AL CLORURO DI ZINCO
- IL NOSTRO TUBO POLIAMMIDE RISPONDE ALLE NORMATIVE DIN 73378 E DIN 74324 PER LINEE CARBURANTI E SISTEMI FRENANTI AD ARIA NEL SETTORE AUTOMOTIVE
- PRESSIONI DI LAVORO COMPRESSE TRA LE 15 E 50 BAR
- PRESSIONI DI SCOPPIO COMPRESSE TRA 45 E 150 BAR (QUESTI VALORI SONO CALCOLATI CONSIDERANDO UNA TEMPERATURA DI 23°C E VARIA A SECONDA DELLO SPESSORE E DEI DIAMETRI DEI TUBI STESSI)
- TEMPERATURE DI ESERCIZIO DA - 40°C / +90°C

- HIGH MECHANICAL PROPERTIES AT LOW AND HIGH TEMPERATURES
- HIGH IMPACT RESISTANCE AT LOW TEMPERATURE
- EXCELLENT DIAMETER SENSITIVITY
- HYDROLYSIS RESISTANCE
- HIGH FLEXIBILITY
- ZINC CHLORIDE RESISTANCE
- POLYAMIDE 11 TUBES WHICH PRODUCED IN OUR COMPANY ARE COMPATIBLE WITH DIN 73378 AND DIN 74324 NORM FOR FUEL LINE AND AIR BRAKING SYSTEMS IN MOTOR VEHICLES
- WORKING PRESSURE BETWEEN 15 - 50 ATM
- BURST PRESSURE BETWEEN 45 - 150 ATM THESE VALUES APPLY TO 23°C (73°F), AND VAIRES ACCORDING TO THE WALL THICKNESS AND THE DIAMETER OF THE TUBES
- TEMPERATURE RANGE - 40°F / + 194°F

LA NOSTRA COMPETENZA TECNICA NELL'UTILIZZO DI MATERIALI PHLYI, HIPHL, PHIL E HL, MATEIRE PRIME COME PA11, PA6, PA610, PA612, PA 12 ED ALTRI DERIVATI CI PERMETTONO DI REALIZZARE PRODOTTI SPECIALI SU RICHIESTA DEL CLIENTE DI OGNI DIMENSIONE LUNGHEZZA E COLORE

OUR COMPANY HAS THE REQUIRED PHLI, HIPHL,PHL AN HL RAW MATERIAL FOR VARIOUS INDUSTRIES PA11, PA6, PA610, PA612 AND PA12 DERIVATIVES AND CAN CUSTOM MAKE PRODUCTS OF ANY SIZE, LENGHT AND COLOURS

MARCATURA STANDARD / STANDARD MARKING

POLIAMMIDE 11 PHL TUBO (GAPEX)® (D.E. x D.I.) mm. DIN 73378/74324 W: LOT NO

POLYAMIDE 11 PHL TUBE (GAPEX)® (O.D x I.D.) mm. DIN 73378/74324 W: LOT NO

TUBI POLIURETANO / POLYURETHANE HOSE
BASE ESTERE / ESTER BASED



CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
TPU1H02000400S	4X2	200
TPU1H04000600S	6X4	200
TPU1H05000800S	8X5	100
TPU1H05500800S	8X5,5	100
TPU1H06000800S	8X6	100
TPU1H06501000S	10X6,5	100
TPU1H07001000S	10X7	100
TPU1H07501000S	10X7,5	100
TPU1H08001000S	10X8	100
TPU1H08001200S	12X8	100
TPU1H09001200S	12X9	100
TPU1H10001400S	14X10	100
TPU1H12001600S	16X12	50

COLORAZIONI STANDARD DISPONIBILI PER LE MSIURE COMUNI: ●●

COLORAZIONI SU RICHIESTA: ○●●●●

MARCATURA STANDARD / STANDARD MARKING

TUBO POLIURETANO (PURFLEX)® (D.E. x D.I.) mm. W: LOT NO

POLYURETHANE TUBE (PURFLEX)® (O.D x I.D.) mm. W: LOT NO

TUBI POLIURETANO / POLYURETHANE HOSE
BASE ETERE / ETHER BASED



CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
PUR1H04000600S	6X4	200
PUR1H05000800S	8X5	100
PUR1H05500800S	8X5,5	100
PUR1H06501000S	10X6,5	100
PUR1H08001200S	12X8	100

COLORAZIONI STANDARD DISPONIBILI PER LE MSIURE COMUNI: ●●

COLORAZIONI SU RICHIESTA: ○●●●●

MARCATURA STANDARD / STANDARD MARKING

TUBO POLIURETANO (PURFLEX)® (D.E. x D.I.) mm. W: LOT NO

POLYURETHANE TUBE (PURFLEX)® (O.D x I.D.) mm. W: LOT NO



purflex[®]
Polyurethane Tube

D.I. I.D. (mm)	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS (mm)	D.E. O.D. (mm)	TOLLERANZA TOLLERANCE	MAX. PRESSIONE DI LAVORO MAX. WORKING PRESSURE Bar (23°C)	RAGGIO DI PIEGATURA BENDING RADIUS	PRESSIONE DI SCOPPIO BURST PRESSURE Bar (23°C)
2	1,00	4	± 0,15	14	1,94	70
4	1,00	6	± 0,15	12	1,60	36
5	1,50	8	± 0,15	13	1,62	39
5,5	1,25	8	± 0,15	10	2,73	30
6	1,00	8	± 0,15	8	2,27	23
6,5	1,78	10	± 0,15	10	3,54	30
7	1,50	10	± 0,15	9	2,91	27
8	2,00	12	± 0,15	11	5,01	34
9	1,50	12	± 0,15	9	3,88	37
12	2,00	16	± 0,15	8	3,30	24

TUBO POLIURETANO BASE ESTERE

- FLESSIBILITA' ELEVATA ALLE BASSE TEMPERATURE
- ECCELLENTE ELASTICITA'
- RESISTENZA ALLE ABRASIONI
- OTTIMO RAGGIO DI CURVATURA
- TRASPARENZA ECCELLENTE
- RESISTENTE AD OLI E GRASSI OLEOSI
- DENSITA' 1,21 gr/cm³
- DUREZZA SHORE 95 - 98 A
- PUNTO DI FUSIONE 150 ° C
- PRESSIONE DI LAVORO COMPRESA TRA 6 - 15 BAR
- PRESSIONE DI SCOPPIO COMPRESA TRA 15 - 42 BAR
(VALORI CONSIDERATI AD UNA TEMPERATURA DI 23° C)
- TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 20° C / + 60° C
- PARTICOLARMENTE INDICATO PER PASSAGGIO ARIA BASSE PRESSIONI

TUBO POLIURETANO BASE ETERE

- FLESSIBILITA' ELEVATA ALLE BASSE TEMPERATURE
- ECCELLENTE ELASTICITA'
- RESISTENZA ALLE ABRASIONI
- OTTIMO RAGGIO DI CURVATURA
- TRASPARENZA ECCELLENTE
- ECCELLENTE RESISTENZA ALLA IDROLISI ED AI RAGGI UV
- DENSITA' 1,14 gr/cm³
- DUREZZA SHORE 95 - 98 A
- PUNTO DI FUSIONE 150 ° C
- PRESSIONE DI LAVORO COMPRESA TRA 6 - 15 BAR
- PRESSIONE DI SCOPPIO COMPRESA TRA 15 - 42 BAR
(VALORI CONSIDERATI AD UNA TEMPERATURA DI 23° C)
- TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 20° C / + 60° C
- PARTICOLARMENTE INDICATO PER PASSAGGIO ARIA BASSE PRESSIONI

POLYURETHANE TUBES ESTER BASED

- FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE
- EXCELLENT ELASTICITY
- ABRASION RESISTANCE
- GOOD BENDING RADIUS
- EXCELLENT TRANSPARENCY
- RESISTANT TO OIL AND GREASE OIL
- DENSITY 1,21 g/cm³
- SHORE - HARDNESS 95 - 98 A
- MELTING POINT 302° F
- WORKING PRESSURES ARE BETWEEN 6 - 15 ATM
- BURST PRESSION ARE BETWEEN 15 - 42 ATM
(THESE VALUE APPLY TO 73° F)
- TEMPERATURE RANGE - 4° F / + 140° F
- PARTICULARLY USED FOR TRANSFERRING LOW PRESSURE AIR

POLYURETHANE TUBES ESTER BASED

- FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE
- EXCELLENT ELASTICITY
- ABRASION RESISTANCE
- GOOD BENDING RADIUS
- EXCELLENT TRANSPARENCY
- EXCELLENT HYDROLYSIS AND UV RESISTANCE
- DENSITY 1,14 g/cm³
- SHORE - HARDNESS 95 - 98 A
- MELTING POINT 302° F
- WORKING PRESSURES ARE BETWEEN 6 - 15 ATM
- BURST PRESSION ARE BETWEEN 15 - 42 ATM
(THESE VALUE APPLY TO 73° F)
- TEMPERATURE RANGE - 4° F / + 140° F
- PARTICULARLY USED FOR TRANSFERRING LOW PRESSURE AIR

**TUBI POLIETILENE
POLYETHYLENE TUBES**

DIN 8072

GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES



CODICE / CODE	MISURA / SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
PE05H02000400S	4X2	200
PE05H03000500S	5X3	200
PE05H04000600S	6X4	100
PE05H04000800S	8X4	100
PE05H05000800S	8X5	100
PE05H06000800S	8X6	100
PE05H06001000S	10X6	100
PE05H06501000S	10X6,5	100
PE05H08001000S	10X8	100
PE05H08001200S	12X8	100
PE05H09001100S	11X9	100
PE05H09001200S	12X9	100
PE05H09001300S	13X9	100
PE05H10001200S	12X10	100
PE05H10001400S	14X10	50
PE05H10001600S	16X10	50
PE05H12001600S	16X12	50

COLORAZIONI STANDARD DISPONIBILI PER LE MSIURE COMUNI:



COLORAZIONI SU RICHIESTA:



PROPRIETA' MATERIA PRIMA

RAW MATERIAL PROPERTIES

DENSITA' DENSITY	DUREZZA SHORE	PUNTO DI FUSIONE MELTING POINT
0,921 gr/cm ³	47 D	110 °C

D.I. I.D. (mm)	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS (mm)	D.E. O.D. (mm)	TOLLERANZA TOLLERANCE	MAX. PRESSIONE DI LAVORO MAX. WORKING PRESSURE Bar (23°C)	PESO ROTOLO ROLL WEIGHT kg.	PRESSIONE DI SCOPPIO BURST PRESSURE Bar (23°C)
2	1,00	4	± 0.10	22	1,74	68
3	1,00	5	± 0.10	16	2,46	50
4	1,00	6	± 0.10	13	2,90	40
6	1,00	8	± 0.10	9	2,20	28
8	1,00	10	± 0.10	7	2,95	22
10	1,00	12	± 0.15	6	3,60	18
10	2,00	14	± 0.15	9	3,45	28
12	2,00	16	± 0.15	8	4,15	24



GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES

CODICE / CODE	MISURA / SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGTH (mt)
PEP05H43000635S	4.3 x 6.35 (1/4")	100
PEP05H07000960S	7 x 9.6 (3/8")	100
PEP05H09000127S	9 x 12.7 (1/2")	100

TUBO POLIETILENE

- BASSA DENSITA', BASSO PESO
- RESISTENZA ALLA ROTTURA SOTTO PRESSIONE
- PROTEZIONE ALL'UMIDITA' ED AGENTI ATMOSFERICI
- UTILIZZABILE ANCHE PER USO SANITARIO
- POSSIBILITA' DI COLORARLO E STAMPARLO
- MANTENIMENTO DELLA FORMA
- RESISTENZA ALLA IDROLISI
- DI FACILE USO CON I VARI TIPI DI RACCORDI
- ALTA RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI
- COMPATIBILE CON NORMA DIN 8072
- PRESSIONE DI LAVORO COMPRESA TRA 6 - 15 BAR
- PRESSIONE DI SCOPPIO COMPRESA TRA 18 - 45 BAR
(VALORI CONSIDERATI AD UNA TEMPERATURA DI 23° C)
- TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 20° C / + 60° C

POLYETHYLENE TUBES

- LOW DENSITY, LOW WEIGHT
- CRACK RESISTANCE UNDER PRESSURE
- HUMIDITY AND NATURAL CONDITION PROOF
- HEALT-CARE
- AVAILABLE TO APPLY COLOUR AND PRINT
- SHAPE APPLICABLE
- HYDROLUSIS RESISTANCE
- EASY TO USE WITH FITTINGS
- HIGH CHEMICAL FLUID RESISTANCE
- WORKING PRESSURES ARE BETWEEN 6 - 15 ATM
- BURST PRESSION ARE BETWEEN 18 - 45 ATM
(THESE VALUE APPLY TO 73° F)
- TEMPERATURE RANGE - 4° F / + 140°F
- PARTICULARLY USED FOR TRANSFERRING LOW PRESSURE AIR



MARCATURA STANDARD / STANDARD MARKING

TUBO POLIETILENE (GAPEX)® (D.E. x D.I.) mm. DIN 8072 W: LOT NO

POLYETHYLENE TUBE (GAPEX)® (O.D x I.D.) mm. DIN 8072 W: LOT NO

TUBI IN SILICONE
SILICONE TUBES



GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES

PROPRIETA' MATERIA PRIMA

RAW MATERIAL PROPERTIES

DENSITA' DENSITY	DUREZZA SHORE
1,2 - 1,3 gr/cm ³	50 - 65 A

**LA COLORAZIONE DEL
SILICONE E' NATURALE
(NEUTRA SEMI TRASPARENTE)**

CODICE / CODE	MISURA SIZE O.D. x I.D. (mm)	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
SLKH02000400S	2 x 4	100
SLKH03000500S	3 x 5	100
SLKH03000600S	3 x 6	100
SLKH04000600S	4 x 6	100
SLKH04000700S	4 x 7	100
SLKH04000800S	4 x 8	100
SLKH05000700S	5 x 7	100
SLKH05000800S	5 x 8	100
SLKH05001000S	5 x 10	100
SLKH06000800S	6 x 8	100
SLKH06000900S	6 x 9	100
SLKH06001000S	6 x 10	100
SLKH07001000S	7 x 10	100
SLKH07001200S	7 x 12	100
SLKH08001000S	8 x 10	100
SLKH08001200S	8 x 12	100
SLKH09001200S	9 x 12	100
SLKH09001400S	9 x 14	100
SLKH10001200S	10 x 12	100
SLKH11001400S	10 x 14	100
SLKH11001600S	11 x 16	100
SLKH12001600S	12 x 16	100
SLKH14001800S	14 x 18	100

TUBO SILICONE

- ELEVATE PROPRIETA' MECCANICHE ALLE ALTE E BASSE TEMPERATURE
- OTTIMA SENSIBILITA' NEL DIAMETRO
- ALTISSIMA FLESSIBILITA'
- RESISTENTE AI RAGGI UV
- DISPONIBILE ANCHE PER STERILIZZAZIONE
- UTILIZZABILE NEL SETTORE ALIMENTARE
- UTILIZZABILE NEL SETTORE MEDICO
- IL NOSTRO TUBO AL SILICONE E' COMPATIBILE CON UTILIZZO MEDICO ED ALIMENTARE
- TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 30° C / + 200° C

SILICON TUBE

- HIGH MECHANICAL PROPERTIES AT LOW AND HIGH TEMPERATURES
- EXCELLENT DIAMETER SENSITIVITY
- HYDROLYSIS RESISTANCE
- HIGH FLEXIBILITY
- UV RESISTANCE
- AVAILABLE FOR STERILIZATION
- FOOD GRADE
- MEDICAL GRADE
- TEMPERATURE RANGE - 22° F / + 392°F



GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES

**SPIRALI PER CABLAGGI SIA ELETTRICI CHE PER TUBAZIONI DAL
DIAMETRO 4 AL DIAMETRO 45**

CODICE / CODE	MISURA SIZE	LUNGHEZZA ROTOLO ROLL LENGHT (mt)
SLKH02000400S	4	200
SLKH03000500S	6	100
SLKH03000600S	8	100
SLKH04000600S	10	100
SLKH04000700S	12	50
SLKH04000800S	14	50
SLKH05000700S	16	50
SLKH05000800S	18	25
SLKH05001000S	20	25
SLKH06000800S	23	25
SLKH06000900S	26	25
SLKH06001000S	30	25
SLKH07001000S	35	25
SLKH07001200S	40	15
SLKH08001000S	45	15

PROPRIETA' MATERIA PRIMA

RAW MATERIAL PROPERTIES

DENSITA' DENSITY	DUREZZA SHORE
0,921 gr/cm ³	47D
PUNTO DI FUSIONE MELTING POINT	110°C

SPIRALE DI PROTEZIONE

- COMPATIBILI CON LA NORMA DIN 8072
- OTTIMA FLESSIBILITA' E FACILITA' DI APPLICAZIONE
- TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 20° C / + 60° C

La nostra azienda dispone delle materie prime richieste da diversi settori LDPE e derivati dell'HDPE e può realizzare prodotti personalizzati di qualsiasi dimensione, lunghezza o colore

SPIRAL WRAP

- COMPATIBLE WITH DIN 8072 NORMATIVE
- EXCELLENT FLEXIBILITY AND EASY TO APPLY
- TEMPERATURE RANGE - 4° F / + 140°F

Our company has the required raw materials for various industries LDPE and HDPE derivatives and can custom make products of any size, length or colours



GAPEX®

Polyamide12, Polyamide11, Polyurethane,
Polyethylene, Soft PVC, Engineering
TUBING & PROFILES

PER LE SPIRALI CONSULTARE LA SEZIONE TUBI TECNICI
FOR THE SPIRALS SEE THE TECHNICAL HOSES SECTION



DISPONIBILI SU RICHIESTA TUBI IN PVC CON DIAMETRO IN MILLIMETRI, CON SEZIONE RIDOTTA DELLO SPESSORE PARETE FINO AL DIAMETRO 45, POSSIBILITA' DI REALIZZARE TUBI MARCATI IN BASE ALLE QUANTITA'

AVAILABLE ON REQUEST PVC PIPES WITH DIAMETER IN MILLEMETERS, WITH SECTION REDUCED WALL THICKNESS UP TO DIAMETER 45, POSSIBILITY OF MAKING TUBES MARKED ON THE BASIS OF QUANTITIES



Kimyasal Dayanım Cetveli

Chemical Resistance Table

	PA	PE	PVC	PUR		PA	PE	PVC	PUR		
	Polyamide	Polyethylene	Polyvinyl chloride soft	Polyurethane		Polyamide	Polyethylene	Polyvinyl chloride soft	Polyurethane		
1	Acetic acid	4	2	3	3	100	Lemon juice	1	1	1	1
2	Acetic acid anhydride	1	3	4	4	101	Linseed oil	1	1	3	1
3	Acetone	1	1	5	4	102	Liquors	1	1	2	1
4	Aluminium salts, aq	1	4	1	2	103	Magnesium salts, aq	1	1	1	1
5	Alums, aq	1	1	1	1	104	Margarine	1	3	1	1
6	Aminobenzoic acid	2	1	3	4	105	Mercury	1	1	3	1
7	Ammonia, aq	1	1	1	4	106	Mercury salts, aq	1	1	3	1
8	Ammonia, g	1	1	1	1	107	Methanol	1	1	3	2
9	Ammonium acetate, aq	1	1	1	4	108	Methyl ethyl ketone	1	4	3	4
10	Ammonium carbonate, aq	1	1	1	4	109	Methylene chloride	3	4	4	4
11	Ammonium chloride, aq	1	1	1	1	110	Milk	1	1	1	1
12	Ammonium nitrate, aq	1	1	1	1	111	Mustard	1	1	1	1
13	Ammonium phosphate, aq	1	1	1	1	112	Nail varnish	1	1	4	4
14	Ammonium sulfate, aq	1	1	1	1	113	Nail varnish remover	1	1	4	4
15	Amyl alcohol	1	1	1	2	114	Naphthalin	1	4	2	1
16	Antifreeze	1	1	1	2	115	Nickel salts, aq	1	1	1	1
17	Barrium salts	1	1	1	1	116	Nitric acid (up to 25 %)	4	2	1	5
18	Battery acid	3	1	3	1	117	Nitrobenzoic acid	2	4	4	4
19	Beef tallow	3	1	2	1	118	Octane	1	1	2	1
20	Beer	1	1	1	1	119	Oil no. 3 (ASTM D390-59)	1	3	2	1
21	Benzaldehyde	1	1	3	3	120	Oleic acid	2	1	1	1
22	Benzoic acid	1	1	3	4	121	Olive oil	1	1	2	1
23	Benzoic acid, aq	1	1	1	4	122	Oxalic acid, aq	2	1	3	4
24	Bone fat	1	2	3	1	123	Ozone (<0.5 ppm)	1	4	3	1
25	Boric acid	1	1	1	1	124	Palm oil	1	4	3	2
26	Brake fluid	1	3	3	4	125	Paraffin	1	3	1	2
27	Bromine, aq	4	4	4	4	126	Paraffin ether	1	4	3	1
28	Bromine, l	4	4	4	4	127	Paraffin oil	1	3	1	2
29	Butane, g	1	4	1	1	128	Paraffin oil (petroleum jelly)	1	3	2	2
30	Butane, l	1	1	2	1	129	Pectin	1	1	1	1
31	n-Butanol	1	4	3	4	130	Pepper	1	1	1	1
32	n-Butyl alcohol	1	4	4	4	131	Peppermint oil	1	3	2	1
33	Butylacetate (acetic acid butyl ester)	4	4	5	4	132	Perfume	1	1	4	1
34	Butylacetate	1	2	4	4	133	Phenol	4	4	4	4
35	Calcium chloride, aq	1	1	1	1	134	Phosphone acid	4	4	1	3
36	Calcium nitrate, aq	1	1	1	1	135	Phosphorus pentoxide	3	1	1	2
37	Carbon disulfide	1	4	4	3	136	Pine needle oil	1	2	2	2
38	Carbon tetrachloride	1	4	4	3	137	Potassium carbonate	1	1	1	3
39	Carnation oil	1	4	2	1	138	Potassium chlorate, aq	2	1	1	2
40	Chlorine, g	4	4	4	4	139	Potassium chloride, aq	1	1	1	1
41	Chlorine, l	4	4	4	4	140	Potassium chromate, aq	3	1	1	1
42	Chlorobenzoic acid	3	4	4	3	141	Potassium hydroxide, aq	1	1	2	1
43	Chloroform	3	4	4	4	142	Potassium iodine, aq	1	1	1	2
44	Chlorosulfonic acid	4	4	4	4	143	Potassium nitrate, aq	1	1	1	2
45	Chrome bath	4	1	1	3	144	Potassium permanganese, aq	3	1	1	3
46	Chromic acid	4	2	3	4	145	Potassium sulfate	1	1	1	1
47	Chromosulfuric acid	4	1	2	3	146	Propane, g	1	3	1	2
48	Chromium salts	4	1	1	3	147	Propane, l	1	4	1	2
49	Citric acid	1	1	1	2	148	Pyridine	1	1	4	5
50	Cleaner	1	1	1	1	149	Rum	1	1	2	1
51	Coca-Cola	1	1	1	1	150	Sea water	1	1	1	1
52	Cocua	1	1	1	1	151	Shampoo	1	1	1	1
53	Coconut oil	1	2	1	1	152	Silicon oil	1	1	4	1
54	Cod-liver	1	1	4	1	153	Silver salts, aq	1	1	1	1
55	Coffee	1	1	1	1	154	Soapy water	1	1	1	2
56	Cooking oil, animal	1	3	2	2	155	Soda	1	1	1	1
57	Cooking oil, vegetable	1	4	2	2	156	Sodium bicarbonate, aq	1	1	1	1
58	Corn oil	1	4	1	2	157	Sodium bisulfite, aq	1	1	1	2
59	Cresol	4	4	4	4	158	Sodium carbonate (borax), aq	1	1	1	1
60	Cresol, aq	3	4	4	4	159	Sodium carbonate, aq	1	1	1	1
61	Cyclohexane	1	1	1	2	160	Sodium chlorate	2	1	1	2
62	Cyclohexanol	1	1	5	4	161	Sodium chloride, aq	1	1	1	1
63	Cyclohexanone	1	4	1	1	162	Sodium hydroxide (caustic soda)	1	4	4	4
64	Decalin	1	1	1	2	163	Sodium hydroxide, aq	1	1	1	2
65	Detergent	1	1	2	1	164	Sodium hypochlorite	3	1	3	4
66	Dibutyl phthalate	1	3	3	3	165	Sodium nitrate, aq	1	1	1	1
67	Diesel fuel	1	2	2	1	166	sodium nitrite, aq	2	1	1	1
68	Dimethylether	1	2	2	2	167	Sodium perborate, aq	1	1	3	2
69	Dimethylformamide	1	1	4	4	168	Sodium phosphate, aq	1	1	1	2
70	1,4-Dicxane	1	1	4	4	169	Sodium silicate	1	1	1	3
71	Engine oil	1	3	3	2	170	Sodium sulfate, aq	1	1	1	1
72	Ethanol	1	1	3	1	171	Sodium sulfide, aq	1	1	1	1
73	Ether	1	4	3	3	172	Sodium sulfite, aq	1	1	1	1
74	Ethyl acetate	1	2	5	4	173	Sodium thiosulfate	1	1	1	2
75	Ethylene chloride	3	4	4	2	174	Sodium thiosulfate (antichlor),aq	1	1	1	2
76	Ethylhexanol	1	4	4	4	175	Soybean oil	1	4	2	2
77	Ferric salts	1	1	1	2	176	Spruce needle oil	1	2	3	2
78	Fizzy drink	1	1	1	1	177	Starch	1	1	1	1
79	Formaldehyde, aq	3	1	3	2	178	Stearic acid	2	4	1	1
80	Formaline	3	1	2	2	179	Sugar, aq	1	1	1	1
81	Formic acid	4	2	4	4	180	Sulfur	1	4	4	1
82	Fruit juice	1	1	1	1	181	Sulfuric acid (concentrated)	4	4	4	4
83	Fuel	1	4	4	2	182	Sulfuric acid (up to 50 %)	4	1	3	2
84	Fuel oil	1	3	4	1	183	Sulfur dioxide, g	1	1	2	3
85	Gin	1	1	2	1	184	Tar (hot tar)	1	3	3	4
86	Glycerine	1	1	1	1	185	Tartaric acid, aq	1	1	1	1
87	Glycol	1	1	1	2	186	Tea	1	1	1	1
88	Heptane	1	1	1	2	187	Tetrahydrofuran	1	3	4	4
89	Hexane	1	1	1	2	188	Tetralin (tetrahydronaphthalene)	1	4	1	2
90	Honey	1	1	1	1	189	Tin dichloride	1	1	1	1
91	Hydrochloric acid (up to 20 %)	4	1	2	2	190	Toluene	1	4	4	4
92	Hydrochloride, g	4	1	2	2	191	Trichloroethylene	2	4	4	4
93	Hydrogen peroxide, aq	2	1	3	2	192	Turpentine (oil of)	1	3	3	4
94	Ink	1	1	1	1	193	Urea, aq	1	1	1	1
95	Isooctane	1	4	1	1	194	Vanilla	1	1	1	1
96	Isopropanol	1	1	3	3	195	Vaseline	1	3	2	1
97	Jelly	1	1	1	1	196	White spirit	1	4	3	1
98	Lactic acid	2	2	3	3	197	Wine	1	1	1	1
99	Lanolin	1	3	2	1	198	Xylene	1	4	4	4

1 Dayanıklı
Resistant

2 Genellikle dayanıklı
Resistant in general

3 Az dayanıklı
Fairly resistant

4 Dayanıksız
Non-resistant

5 Erimeye maruz kalır
Liable to dissolve

Bu tablolar oda şartlarındaki testler, hammadde tedarikçilerinin tavsiyeleri ve müşterilerimizin tecrübeleriyle hazırlanmıştır. Kullanıcıların farklı şartlardaki uygulamaları ürünlerin verimliliğinde değişik sonuçlar ortaya çıkarabilir. Verilen sonuçlar yaklaşıktır.

This table has been compiled on the basis of in-house tests, the recommendations of our raw material suppliers and customer experiences. Difference in user environments will affect the performance characteristics of the product in different ways. The ratings given above are therefore approximate only.

BINDA ALDO COMPONENTS SRLS

V.le Martiri della libertà , 43 • 27058 VOGHERA (PV)

Tel. 0383 191253 • Fax 0383 1970180

Mail: info@gruppobinda.com

P.I. - C.F. 02816510180



WELCOME TO A NEW DIMENSION

www.gruppobinda.com